

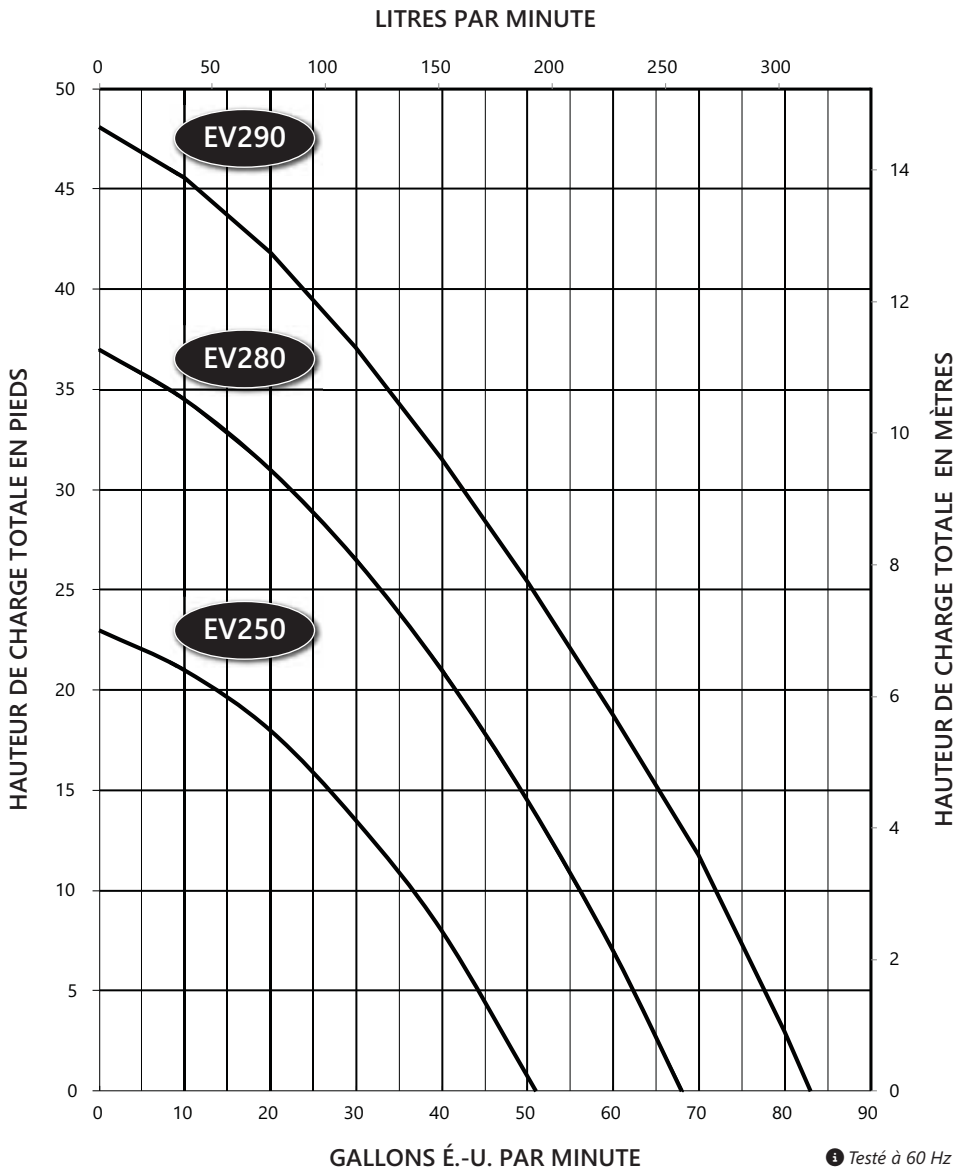
Caractéristiques du produit

Pompe de puisard submersible de la série ELV-W avec commande OilTector^{MD}

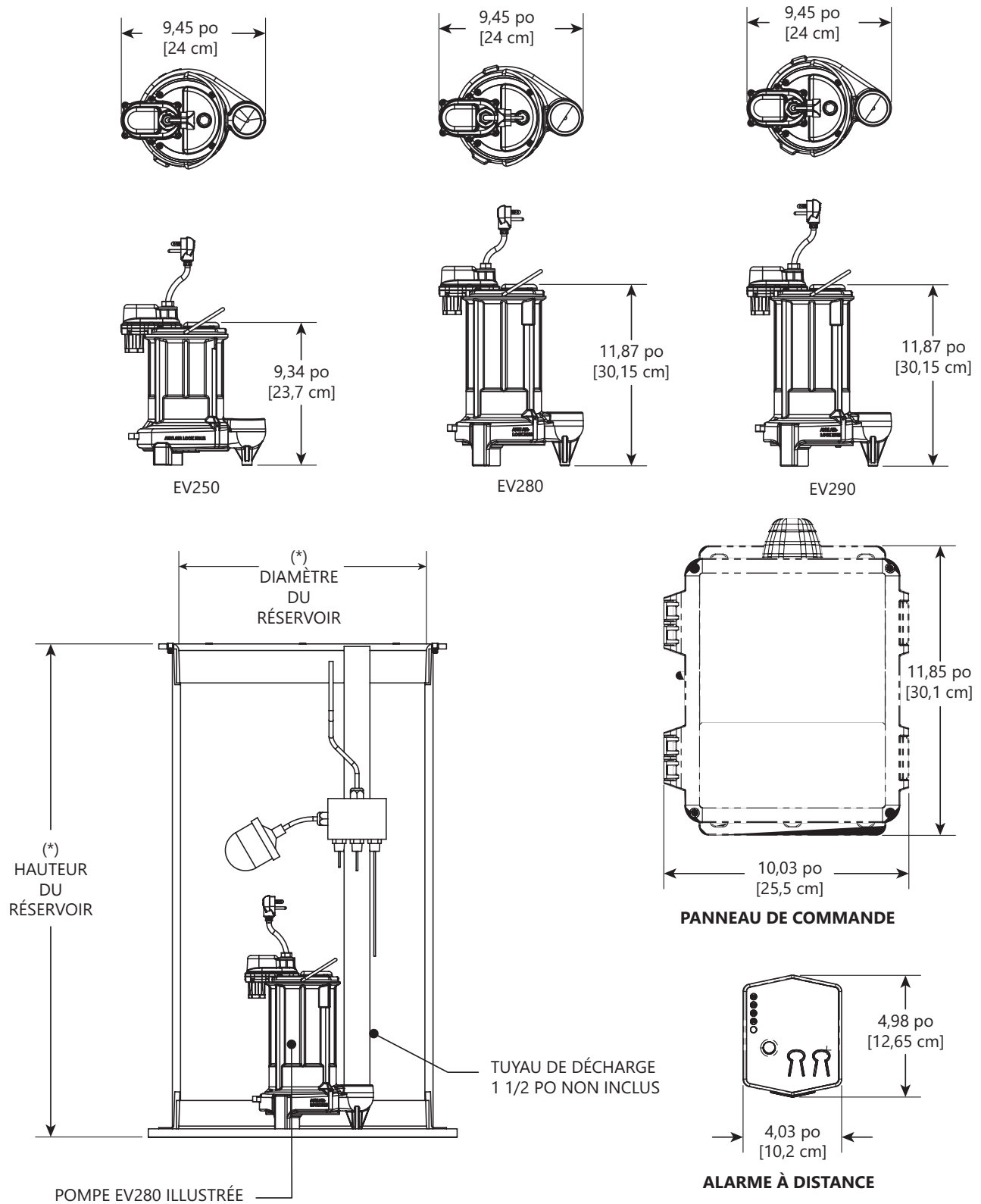
ELV250W 1/3 hp

ELV280W 1/2 hp

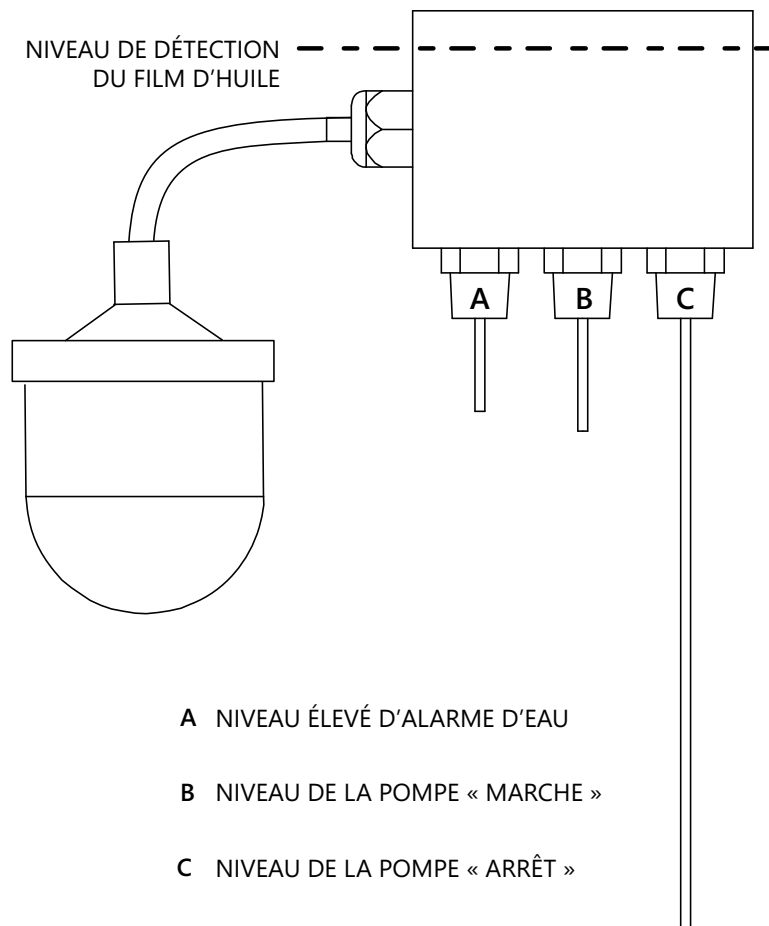
ELV290W 3/4 hp



Série ELV-W données sur les dimensions



CAPTEUR DE NIVEAU PRÉDÉFINI



Série ELV-W Données électriques

| MODÈLE | HP | TENSION | PHASE | PLEINE CHARGE AMPÈRES | ROTOR VERROUILLÉ AMPÈRES | TEMPÉRATURE DE SURCHARGE THERMIQUE | CLASSE DE L'ENROULEMENT DU STATOR | LONGUEUR DU CORDON [PIEDS] | ÉVACUATION | AUTOMATIQUE |
|--------------|-----|---------|-------|--------------------------|--------------------------------|--|---|----------------------------------|------------|----------------------|
| ELV250W | 1/3 | 115 | 1 | 5,2 | 8 | 105 ° C / 221 ° F | B | 25 | 1 1/2 PO | OUI AVEC COMMANDE |
| ELV250W-06 | 1/3 | 115 | 1 | 5,2 | 8 | 105 ° C / 221 ° F | B | 6 | 1 1/2 PO | OUI AVEC COMMANDE |
| ELV280W | 1/2 | 115 | 1 | 8,0 | 23 | 105 ° C / 221 ° F | B | 25 | 1 1/2 PO | OUI AVEC COMMANDE |
| ELV280W-06 | 1/2 | 115 | 1 | 8,0 | 23 | 105 ° C / 221 ° F | B | 6 | 1 1/2 PO | OUI AVEC COMMANDE |
| ELV280HVW | 1/2 | 208-230 | 1 | 4,0 | 12,5 | 105 ° C / 221 ° F | B | 25 | 1 1/2 PO | OUI AVEC COMMANDE |
| ELV280HVW-06 | 1/2 | 208-230 | 1 | 4,0 | 12,5 | 105 ° C / 221 ° F | B | 6 | 1 1/2 PO | OUI AVEC COMMANDE |
| ELV290W | 3/4 | 115 | 1 | 10,4 | 24 | 120 ° C / 248 ° F | B | 25 | 1 1/2 PO | OUI AVEC COMMANDE |
| ELV290W-06 | 3/4 | 115 | 1 | 10,4 | 24 | 120 ° C / 248 ° F | B | 6 | 1 1/2 PO | OUI AVEC COMMANDE |
| ELV290HVW | 3/4 | 208-230 | 1 | 5,3 | 13 | 105 ° C / 221 ° F | B | 25 | 1 1/2 PO | OUI AVEC COMMANDE |
| ELV290HVW-06 | 3/4 | 208-230 | 1 | 5,3 | 13 | 105 ° C / 221 ° F | B | 6 | 1 1/2 PO | OUI AVEC COMMANDE |

Série ELV-W caractéristiques techniques

| | | |
|----------------------------|--|---|
| SYSTÈME | TAILLE MINIMALE DU PUISARD | Ø 45,7 CM x 76,2 CM / 18 PO X 30 PO |
| | PANNEAU DE COMMANDE | BOÎTIER DE TYPE 4X |
| | ALARME | BOÎTIER DE TYPE 1 |
| | POIDS | |
| | ELV250W | 18,1 KG / 40 LIVRES |
| | ELV280W / ELV280HVW | 20,9 KG / 46 LIVRES |
| | ELV290W / ELV290HVW | 21,3 KG / 47 LIVRES |
| POMPE | TURBINE | POLYMÈRE ÉLABORÉ VORTEX |
| | TAILLE DES SOLIDES | |
| | EV250 | 1/2 PO |
| | EV280, EV280HV, EV290, EV290HV | 3/4 PO |
| | PEINTURE | REVÊTEMENT EN POUDRE |
| | TEMPÉRATURE MAXIMALE DU LIQUIDE | 60 ° C / 140 ° F |
| | TEMPÉRATURE MAXIMALE DU STATOR | CLASSE B 130 ° C / 266 ° F |
| | SURCHARGE THERMIQUE | |
| | EV250, EV280, EV280HV, EV290HV | 105 ° C / 221 ° F |
| | EV290 | 120 ° C / 248 ° F |
| | BOÎTIER DE MOTEUR/VOLUTE | FONTE DE CLASSE 25 |
| | ARBRE | INOXYDABLE |
| | QUINCAILLERIE | INOXYDABLE |
| | JOINTS TORIQUES | BUNA-N |
| | JOINT D'ARBRE | |
| | EV250 | DOUBLE LÈVRE D'INGÉNIERIE AVEC RESSORTS EN ACIER INOXYDABLE |
| | EV280, EV280HV, EV290, EV290HV | CARBONE CÉRAMIQUE |
| | POIDS | |
| | EV250 | 10,4 KG / 23 LIVRES |
| | EV280, EV280HV, EV290, EV290HV | 13,6 KG / 30 LIVRES |
| CERTIFICATIONS DE LA POMPE | SSPMA, cCSAus (MODÈLES 60 HZ UNIQUEMENT) | |

Série ELV-W caractéristiques

1.01 GÉNÉRALITÉS

Il incombe à l'entrepreneur de fournir la main-d'œuvre, le matériel, l'équipement et les faux frais nécessaires pour mettre en place _____ (Nbre) pompes centrifuges comme spécifié dans le présent document. Les modèles de pompes couverts par les présentes caractéristiques techniques sont ceux des pompes monophasées de la série ELV-W. La pompe fournie pour cette application est le modèle _____ fabriqué par Liberty Pumps.


2.01 CONDITIONS D'UTILISATION

Chaque pompe submersible doit être cotée à _____ hp, _____ volts, monophasé, 60 Hz, 3 450 tr/min. L'unité doit produire _____ gal/m à _____ pieds de hauteur dynamique totale.

La pompe submersible doit être en mesure de traiter de l'eau avec _____ de capacité de manutention des solides. La pompe submersible doit avoir une hauteur de chute d'arrêt de _____ pieds et un débit maximal de _____ gal/m à 1,52 m (5 pieds) de hauteur dynamique totale.

La pompe manuelle est branchée à une commande capable d'empêcher le pompage de l'huile dans la voûte. Cette même unité de contrôle déclenche une alarme lorsqu'une « pellicule » huileuse est détectée ou lorsque l'eau dépasse le niveau maximal. Le système continue à surveiller et à éliminer l'eau dans la voûte, même si une pellicule huileuse est détectée.

3.01 CONSTRUCTION

Chaque pompe de puisard centrifuge doit équivaloir aux pompes de la série ELV-W certifiées  comme fabriquées par Liberty Pumps, Bergen, NY. Les pièces moulées doivent être fabriquées en fonte de classe 25. Le boîtier du moteur doit être rempli d'huile pour dissiper la chaleur. Les moteurs remplis d'air ne doivent pas être considérés comme égaux, car ils ne dissipent pas convenablement la chaleur du moteur. Toutes les pièces en contact doivent être usinées et scellées avec un joint torique en Buna-N. Toutes les fixations exposées au liquide doivent être en acier inoxydable. Le moteur doit être protégé sur le dessus à l'aide d'une plaque d'entrée de cordon scellée avec des broches moulées pour conduire l'électricité, éliminant ainsi le risque que l'eau pénètre à l'intérieur du cordon. Le moteur doit être protégé sur la face inférieure par un joint en céramique/carbone unitisé avec des boîtiers en acier inoxydable et un joint à double lèvre à ressort ou à double lèvre technique avec des ressorts en acier inoxydable. La pompe doit être munie d'une poignée en acier inoxydable.

4.01 CORDON D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

La pompe submersible doit être munie d'un cordon d'alimentation multiconducteur de 6 ou 25 pieds de longueur. Il faut que ce soit un cordon de type JAUNE ou NOIR, UL 16/3 SJEOOW 300 V 105 ° C, permettant une exposition continue au liquide pompé. Le cordon d'alimentation doit être conçu en adéquation avec l'intensité nominale de la pompe, à pleine charge, conformément au code national de l'électricité. Le câble d'alimentation ne doit pas pénétrer directement dans le boîtier du moteur, mais conduire l'électricité au moteur au moyen d'un ensemble de plaque de cordon de raccord de compression étanche à l'eau avec des broches moulées pour conduire l'électricité. Cela éliminera le risque que l'eau pénètre à l'intérieur du cordon à travers un cordon endommagé ou imbibé.

5.01 MOTEURS

Les moteurs monophasés doivent être remplis d'huile, à démarrage par condensateur, de conception NEMA B isolée de classe B et conçus pour un fonctionnement continu. Comme les moteurs remplis d'air ne sont pas capables de dissiper la chaleur, ils ne doivent pas être considérés comme égaux. À la charge maximale, la température d'enroulement ne doit pas dépasser 135 ° C non submergée. Les moteurs monophasés doivent comporter un interrupteur thermique intégré dans les enroulements pour protéger le moteur.

6.01 ROULEMENTS ET ARBRE

Un roulement à billes supérieur et inférieur est requis. Le roulement supérieur et inférieur doivent être un seul roulement à billes ou à bague. Les deux roulements doivent être lubrifiés en permanence par l'huile qui remplit le carter du moteur. L'arbre du moteur doit être fabriqué en acier inoxydable de série 300 ou 400.

7.01 JOINTS

La pompe doit comporter un joint monobloc en carbone céramique avec des caissons en acier inoxydable et un ressort, ou un joint à lèvres double d'ingénierie avec des ressorts en acier inoxydable. L'interface de la plaque ou du boîtier du moteur doit être scellée avec un joint torique en Buna-N.

8.01 TURBINE

La turbine doit être de type vortex en polymère élaboré, avec des pales de pompage sur la protection arrière pour maintenir les débris à l'écart de la zone du joint. Elle doit être filetée sur l'arbre du moteur.

9.01 COMMANDES

L'unité de commande dispose de trois sondes et d'un interrupteur à bille flottante. La pompe s'active lorsque la sonde centrale entre en contact avec l'eau et reste active jusqu'à ce que la première, la sonde la plus longue, ne soit plus en contact avec de l'eau. Une alarme signalant un dépassement de niveau se déclenche lorsque la troisième ou la plus petite sonde entre en contact avec l'eau. Le système ignore une petite pellicule huileuse. Toutefois, des volumes d'huile plus importants seront détectés lorsque la sonde de l'alarme ne détecte pas d'eau et que la bille flottante s'active. Le système continuera à fonctionner en éliminant l'eau, et non l'huile, de la voûte même suite à la détection de pellicules huileuses.

10.01 ALARME

L'alarme est un panneau d'alarme intérieur, alimenté par une prise murale standard de 120 V ca. Le voyant d'alimentation vert s'allume lorsqu'il est sous tension. Le panneau d'alarme est équipé d'une indication d'alarme sonore et visuelle pour les événements d'alarme d'huile élevée, d'eau élevée et de panne. Un capteur de niveau prédéfini est câblé au panneau de commande depuis la zone de surveillance et les contacts auxiliaires du panneau de commande sont câblés au bornier du panneau d'alarme. Une batterie de 9 volts (non incluse) fournit une batterie de secours pendant les pannes de courant. Les contacts auxiliaires peuvent se connecter aux systèmes d'automatisation du bâtiment et aux numéroteurs téléphoniques.

11.01 PEINTURE

L'extérieur de la pièce moulée doit être protégé avec une couche de peinture enduite de poudre.

12.01 SUPPORT

La pompe doit disposer de pieds-support en fonte lui permettant de fonctionner de manière autonome.

13.01 ENTRETIEN

Les composants nécessaires à la réparation de la pompe doivent être expédiés dans un délai de 24 heures.

14.01 TEST

La pompe doit être munie d'une vérification de la continuité de la mise à la terre et la chambre du moteur doit être surélevée de manière à vérifier l'intégrité électrique, la teneur en humidité et les défauts d'isolation. Le moteur et le boîtier de la volute doivent être mis sous pression et un test de réduction de la fuite d'air doit être effectué pour garantir l'intégrité du boîtier du moteur. La pompe doit être surveillée pour la tension de fonctionnement et le courant, et le bruit ou autre dysfonctionnement vérifié.

15.01 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

La pompe doit être fabriquée dans une usine certifiée ISO 9001.

16.01 GARANTIE

La garantie limitée standard est de 3 ans.